

60% PTFE VIERGE + 40% DE FIBRE DE VERRE

Température de service

Excellente résistance à la compression et à l'usure. Bonne conductivité thermique. Très bonne stabilité chimique. Très bon coefficient de frottement une fois combiné avec du MoS² ou du graphite.

Applications

Utilisé dans les applications à joints dynamiques dans lesquels des mouvements rotatifs et alternatifs sont simultanés, dans les applications hydrauliques, pneumatiques et pièces mécaniques.

Property	Method	Units	Specification
Specific gravity	ASTM D4884	g/ cm ³	2,250 – 2,290
Tensile strength	ASTM D4894	MPa	≥ 10
Elongation	ASTM D4894	%	≥ 100
Hardness	ASTM D2240	Shore D	≥ 63
Deformation under load (14N/mm ² , 24 h at 23°C.)	ASTM D621	%	10 - 12
Permanent deformation (after 24 hrs. Relaxation at 23°C)	ASTM D621	%	5 – 6,5
Coefficient of linear thermal expansion	ASTM D696	10 ⁻⁵ /°C	
da 25 a 100°C			4,0 – 7,2
da 25 a 150°C			4,2 – 7,5
da 25 a 200°C			4,6 – 8,5
da 25 a 250°C			5,4 – 10,4
Coefficient of static friction	ASTM D1894		0,17 – 0,19
Coefficient of dynamic friction	ASTM D1894		0,15 – 0,17
Volume Resistivity	ASTM D257	Ohm cm	10 ¹⁵
Service Temperature		C°	-200 / +260