

**50 %PTFE VIERGE  
+  
50% INOX**

**Propriétés**

Le PTFE chargé Inox convient aux applications nécessitant une résistance à la compression (très bas fluage à froid). Très faible perméabilité.

**Applications préconisées**

Convient particulièrement aux applications dynamiques où une forte compression et une résistance aux produits chimiques sont requises (par exemple, joint et roulement dans l'industrie agroalimentaire)

PRODUCT

**50% INOX**

(50% virgin ptfe + 50% Stainless steel AISI 316 L)

Property	Method	Units	Specification
Specific gravity	ASTM D4884	g/ cm <sup>3</sup>	3,360 – 3,410
Tensile strength	ASTM D4894	MPa	≥ 15
Elongation	ASTM D4894	%	≥ 150
Hardness	ASTM D2240	Shore D	≥ 65
Deformation under load (14N/mm <sup>2</sup> , 24 h at 23°C.)	ASTM D621	%	6 - 7,5
Permanent deformation (after 24 hrs. Relaxation at 23°C)	ASTM D621	%	2,5 – 3,5
Coefficient of linear thermal expansion T= 25 - 100°C	ASTM D696	10 <sup>-5</sup> /°C	10 – 11,5
Coefficient of static friction	ASTM D1894		0,16 – 0,18
Coefficient of dynamic friction	ASTM D1894		0,13 – 0,15
Volume Resistivity	ASTM D257	Ohm cm	-
Service Temperature		C°	-200 / +260