

**50 %PTFE VIERGE
+
50% INOX**

Propriétés

Le PTFE chargé Inox convient aux applications nécessitant une résistance à la compression (très bas fluage à froid). Très faible perméabilité.

Applications préconisées

Convient particulièrement aux applications dynamiques où une forte compression et une résistance aux produits chimiques sont requises (par exemple, joint et roulement dans l'industrie agroalimentaire)

PRODUCT

50% INOX

(50% virgin ptfe + 50% Stainless steel AISI 316 L)

Property	Method	Units	Specification
Specific gravity	ASTM D4884	g/ cm ³	3,360 – 3,410
Tensile strength	ASTM D4894	MPa	≥ 15
Elongation	ASTM D4894	%	≥ 150
Hardness	ASTM D2240	Shore D	≥ 65
Deformation under load (14N/mm ² , 24 h at 23°C.)	ASTM D621	%	6 - 7,5
Permanent deformation (after 24 hrs. Relaxation at 23°C)	ASTM D621	%	2,5 – 3,5
Coefficient of linear thermal expansion T= 25 - 100°C	ASTM D696	10 ⁻⁵ /°C	10 – 11,5
Coefficient of static friction	ASTM D1894		0,16 – 0,18
Coefficient of dynamic friction	ASTM D1894		0,13 – 0,15
Volume Resistivity	ASTM D257	Ohm cm	-
Service Temperature		C°	-200 / +260