

Liste des outillages pour la fabrication des plaques :

Epaisseur (mm)	Tolérance ep. (mm)	Format des plaques (mm)					
		600x600	1000x1000	1200x1200	2000x1000	1500x1500	
0,5	-0+10%	•		•			Déroulé
0,8	-0+10%	•		•			
1	-0+10%	•	•	•	•	•	
1,5	-0+10%	•	•	•	•	•	
2	-0+10%	•	•	•	•	•	
2,5	-0+10%	•	•	•	•	•	
3	-0+10%	•	•	•	•	•	
4	-0+10%	•	•	•	•	•	Moulé ou Déroulé
5	-0+10%	•	•	•	•	•	
6	-0+10%	•	•	•	•	•	
8	-0+15%	•	•	•	•	•	Moulé
10	-0+15%	•	•	•	•	•	
12	-0+15%	•	•	•	•	•	
15	-0+15%	•	•	•	•	•	
20	-0+15%	•	•	•	•	•	
25	-0+15%	•	•	•	•	•	
30	-0+15%	•	•	•	•	•	
35	-0+15%	•	•	•	•	•	
40	-0+15%	•	•	•	•	•	
45	-0+15%	•	•	•	•	•	
50	-0+15%	•	•	•	•	•	
60	-0+15%	•	•	•	•	•	
70	-0+15%	•	•	•			
80	-0+15%	•		•			
90	-0+15%	•		•			
100	-0+15%	•		•			
110	-0+15%	•					
120	-0+15%	•					
130	-0+15%	•					
140	-0+15%	•					
150	-0+15%	•					
160	-0+15%	•					

Moulé = moulage unitaire

Déroulé = bloque déroulé en bande / plaque coupée / plaque compressé